

# असाधारण EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड । PART I—Section 1 3111

प्राधिकार से प्रकाषित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 164]

नई विल्ली, सोमबार, अगस्त 28 1989/मात्र 6, 1911

No. 164]

NEW DELHI, MONDAY, AUGUST 28, 1989/BHADRA 6, 1911

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वी जाती हैं जिससे कियह अलग संकलन के रूप में रचा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं. 158-अगई टी सो (पी एन)/88---91

नई विल्ली, 28 अगस्त, 1989

विषय :--आयात-निर्यात नीति 1988---91 (खण्ड-1)

फा.सं. 6/90/88-ई.पो.सो. —-वाणिज्य म'त्रालय को भार्वजितिक सूचना सं.-1 आई.टी.सी. (पी एन)/88-91, दिनांक 30 मार्च, 1988 के अर्थान प्रकाशित यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति 1988—91 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. उक्त नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किए जाएंगे :---

कम सं. आयात-निर्मात नीति सन्दर्भ संगोधन
सं. 1988-91 की पृष्ठ सं.

1 2 3 4

1. 244-255 परिमिष्ट-13-ग इस कम सं. के सामने की प्रविष्टिया हटा द जाएंगी।
(235-277) निवेश उत्पादन मानदण्ड
इंजीनियरिंग उत्पाद कम सं. 9

1	2	3	4
2.	244-255 (235-277)	परिशिष्ट-13-ग क्रम सं. 11 से 13	इन ऋम संख्याओं के सामने का प्रविष्टियों को प्रस्तत सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध ''क'' की प्रविष्टियों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
3.	244-255 (235-277)	परिणिष्ट-13-ग निवेश उत्पादन मानवण्ड रमायन और सम्बद्घ उत्पाद <sup>े</sup>	निम्तिलिखित क्रम संख्याओं के सामने की प्रविष्टियों को हटा दिया जाएगा ' "100, 102, 251, 252, 263, 267, 273, 311, और 313 "।
4.	244-255 (235-277)	परिशिष्ट-13-ग इंजोनियरिंग उत्भाद कम सं. 80	इस ऋम सं. के सामने की प्रविष्टि को इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "ख" की प्रविष्टियां द्वारा प्रतिस्थानित कि ॥ जाएगा ।
5.	— वही <i></i> -	──वहीं── रसायन और सम्बद्ध उत्पाद ऋम सं. 118	इस ऋम सं. के सामने दिए गए निर्यात उत्पाद के वर्तमात ब्यौरे के बाद "बी पी" अअर जोडे जाएंगे।
6.	वह ी	वही कम सं. 287 एवं 288	इन क्रम संख्याओं के सामने दी गई प्रविष्टियों को प्रस्तुत पार्वजिनिक सूचना के उपाबन्य "ग" का प्रविष्टियों द्वार । प्रतिस्थापित किया आएगा।
7.	––वह <del>ी ––</del>	वही क्रम सं. 322	इस क्रम सं. के सामने दिए गए निर्यात उत्पाद के क्यौरे को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए : "निग्रोसिन डब्ल्यू एस. पाउंडर/किस्टल ।"
8.	<b>वही</b>	—वही⊶ क्रम सं. 410	इस कम संख्या के प्रस्तुत सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध ''इ'' में दिए गए निवेश-उत्पादन मानदण्डों को संग्रंपित का रनों में जोड़ा जाएगा ।
9.	वर्री	—वहीं— <sup>प</sup> मळली तथी मळली उत्पाद क्रभ संख्या 3	इस कम संख्या के बाद प्रस्तुत सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध ''इ'' में दिए गए निवेण-उत्पादन मानदण्डों को संबंधिन क्षालेमीं में जोड़ा जाए।
10.	244-255 (235-277)	पंरिशिष्ट-13-ग निवेश-उत्पादन मानदण्ड वस्त्र,तैयार पोशाकों, हौजरी तथा सलाई सें बुंनें वस्स्र कम सं. 53 तथा 54	इ.प.कम संख्याओं के बाद प्रस्तुत सार्वेजनिक सूचना के उपाबन्ध "च" में दिए गए निवेश-उत्पादन मानदण्ड संबंधित कालमों में उपर्युक्त स्थानों पर जोड़े जाएं।

<sup>3.</sup> उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किए गए हैं।

<sup>4.</sup> कालम 2 में कोष्ठकों में दो गई संख्या 31 मार्च, 1989 तक यथासंशाधित आयान नीनि का पृष्ठ संख्या को दर्शाती हैं।

उपाबन्ध "क"

<b>क्रम</b> स .	निर्यास उत्पाद का ब्यौरा	कच्चे माल का ब्यौरा	निर्यात उत्पाद की मान्ना	निर्यात के लिए श्रनुमित मात्रा	शुल्क छूट लाभ प्राप्त ग्रनुमित मात्रा
1	2	3	4	5	6
 11. स्टेनलेम	 । स्टील मेफ्टी रेजर ब्लेड	(1) सी.ग्रार.एस.एस. स्ट्रिप्स	1 मिलियन डबल एज ब्लेड	988 कि . ग्रा .	988 कि .ग्रा.
		(2) सैल्युलोसःफिल्म (पैकिंग के लिए रैपर)		40 कि . ग्रा .	40 कि.भा.
		(3) हैगिंग कार्ड (एक कार्ड में 20 ट्क्स)		10500 नग	10500 नग
		(4) ट्क्स (5 ब्लेड)		210000 नग	210000 नग
12. ट्विन ट	प्रदुप णेविग सिस्टम				
	रेजर बाक्स (एक मैंग- जीन में 1 रेजर	(1) सी.ग्रार.एस.एस. स्ट्रिप्स	1 मिलियन ट्विन ब्लेड	885 कि .ग्रा.	885 कि.ग्रा. -
	हैंडल + 5 ट्विन ब्लेड होने चाहिएं और दोनो प्लास्टिक के बाक्स में पैक होने चाहिएं)	(2) हाई इम्पैक्ट पोलि- स्ट्रीन (फार टाप कैंप,सीट, हैडल, एण्ड बाक्स बेस)		8580 कि.ग्रा.	8580 कि.ग्रा.
		(3) ग्रन्मूनियम/हाई इम्पैक्स पोलिस्ट्रीन (फार स्पेलर)		322 कि . ग्रा .	322 कि .ग्रा
		(4) जनरल परपस योलिस्ट्रीन (फार मैंग- जीन एंड बाक्स टाप) (200,000 पीस)		5464 कि . ग्रा .	5464 कि.ग्रा.
		(5) जिंक मजाक/ब्रास स्ट्रिप (फार रेजर हैडल रिब) (200,000 नग)		3416 कि.ग्रा.	34.16 कि. घा.
		(6) त्रास स्ट्रिप (फार रेजर हैंडल हैड)		4.8,0 कि. ग्रा.	480 कि.ग्रा.
		( 200,000 नग)			
12. डिस्पेंस (ख)	र कार्ड (एक नैगजीन में 5 ट्यिन ब्लेड और कार्ड पर बंबल	(1) सी.ग्रार.एस.एस. स्ट्रिप्स	1 मिलियन ट्यिन ब्लेड	885 कि.ग्रा.	885 कि.ग्रा.
	किए हुए)	(2) हाई इम्पैक्ट पोलि- स्ट्रीन (टाप कैंप एंड मीट के लिए)		1858 कि . प्रा.	1858 कि.ग्रा.
		(3) एल्यूमिनियम/हाई इम्पैक्ट पोलिस्टरीन (फार स्पेसर)		3 2 2 कि . ग्रा .	322 कि.ग्रा.

4	1 HE	GAZETTE OF INDIA	EXTRAOL	XDINAK I	[PART 1SEC. 1]
1	2	3	4	5	6
		(4) जनरल परपस पोलि- स्ट्रीन (मैंगजीन के लिए) (200,000 नग)		1583 कि.ग्रा.	1583 कि. ग्रा.
		(5) रिलिड पीवीसी (बद्यल केलिए)		6 2.8 कि . ग्रा.	628 कि .ग्रा.
		(6) डिस्पेंसर कार्ड		210000 नग	2 1 0 0 0 0 नग
12. (	(ग) रेजर कार्ड	(1) सी.आर.एस.एस.	1 मिलियन ट्विन ब्लेड्ज	885 कि .ग्रा .	885 कि.ग्रा.
	(1) (1 रेजर हैंडल + मैंग- जीन में 5 ट्विन ब्लेड्ज एक कार्ड पर बबल और फिक्स किए हुए)	(2) हाई इम्पैक्ट पोलि- स्ट्रीन (टाप फैप और सीट और हैंडल के लिए)		3626 कि . ग्रा .	3626 कि .ग्रा .
		(3) अल्यूमिनियम हा <b>ई</b> इम्पेक्ट पोलिस्ट्रीन (स्पेलर के लिए)		322 कि.ग्रा.	322 कि .ग्रा.
		(4) जनरल परपस पोलि- स्ट्रीन (फार मैगजीन के लिए) (200,000 नग)		1583 कि , ग्रा .	1583 किं.ग्रा.
		(5) जिंक मजक/ब्रास स्ट्रिप (रेजर हैंडल रिब के लिए) (200,000 नग)		34.16 कि.ग्रा.	3 4 1. 6 कि . ग्रा.
		(6) क्रास स्ट्रिप (रेजर हैड के लिए)		480 कि .ग्रा .	480 कि . ग्रा .
		(7) रिजिड पीवीसी (बबल के लिए)		1000 कि . ग्रा.	1000 कि . ग्रा .
		(8) रेजर कार्डस		210000 नग	210000 नग
	(2) रेजर कार्ड (1 रेजर हैंडल + बबल में संरक्षी	(1) सी.आर.एस.एस. स्ट्रिप्स	1 मिलियन ट्विन ब्लेड	885 कि .ग्रा.	885 कि.ग्रा.
	हडल मध्यल न सर्पा कैप सहित द्विन ब्लेड	(2) हाई इम्पैक्ट पोलि- स्ट्रीन (टाप कैंप सीट स्पेलर तथा हैंडल के लिए)	ं	11080 कि .ग्रा.	11080 कि.ग्रा.
		(3) (क) जिंक मजाक/ क्रास + स्ट्रिप्स (रेजर हैंडल स्ट्रिप के लिए)		17080 कि .ग्रा.	17080 कि.ग्रा.
		(ख) <b>बास</b> स्ट्रिप (फार रेजर हैंडल)		2.4.00 कि.ग्रा.	2400 कि .ग्रा.
		(4) रिजिड पीवीसी (बबल के लिए)		3140 कि ,ग्रा.	3 1 4 0 कि . प्रा.
		( 5) संरक्षी कैंप के लिए जनरल परपस पोलिस्ट्रीन		1640 कि.ग्रा.	1640 कि . ग्रा .
. —				<del></del>	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1 2. (ম)	डिस्पोजे बल रेजर ब्लेड-1 मजल में संरक्षी कैंप सहित 1 दिवन ब्लेड	(1) सी.आर.एस.एस. स्ट्रिप्स	1 मिलियन डिस्पोजेबल रेजर क्लेड	443 कि . ग्रा .	443 कि.ग्रा.
		(2) हार्ड <b>इम्पे</b> क्ट पोलि- स्ट्रीन (फार टाप कैंप सीट एवं हैंडल)		7540 कि .ग्रा <b>.</b>	7 5 4 0 कि . ग्रा.
		(3) जनरल परपस पोलि- स्ट्रीन (प्रोटेक्टिव कैंप के लिए	)	<b>1640 कि</b> .ग्रा.	1640 कि .ग्रा .
		(4) पोलिप्रोफिलिन पाउचिज		210000 नग	210000 नग
12. (玄)	डिस्पोजे बल रेजर ब्लेड्ज-2	(1) सी आर एम एस स्ट्रिप्स	1 मिलियन डिस्पोजेबल रेजर क्लेड्ज	885 कि .ग्रा.	885 कि.ग्रा.
	(संरक्षी कैंप सहित) (रेजर हैंडल पर फिक्स किया हुआ एक ट्विन ब्लेड)	(2) हाई इम्पक्ट पोलि- स्टरीन (टोप क्रैप, सीट और हैंडल के लिए)		7540 कि.ग्रा.	7 5 <b>4</b> 0 कि .ग्रा .
		( 3) जनरल परपस पोलि- स्टरीन (संरक्षी कैंप के लिए)		1640 कि . ग्रा .	1 6 4 0 कि . ग्रा.
		(4) अल्यूमिनियम/एच आई पी फोर स्पेसर)		322 कि . ग्रा.	322 कि .ग्रा.
		( 5)  पोलिस्टरीन पाउच (पाउचों में पैक करने के लिए)		2 1 0 0 0 0 नग	2 1 0 0 0 0 नग
12. (च)	मैगजीन (मैग्जीन)	( 1)  सी आर एस एस स्ट्रिप्स	ट्विन ब्लेड 1 मिलियन नग	885 कि.ग्रा.	885 कि .ग्रा.
		(2)  हाई इम्पैक्ट पोलि- स्टरीन (टोप कैंप और सीट के लिए)		1858 कि .ग्रा.	1858 कि .ग्रा.
		( 3)  अल्यूमिनियम/हाई इम्पेक्ट पोलिस्टरीन (स्पेलर के लिए)		322 कि .ग्रा	3 2 2 कि . ग्रा.
		(4) जनरल परपस पोलि- स्टरीन (मैंग्जीन के लिए) (200,000 नग)		1583 कि.ग्रा.	1583 कि .ग्रा.
1 2. (গু)	रेजर∕रेजर हैंडल	(1)  हाई इम्पैक्ट पोलि- स्टरीन (रेजर हैंडल के लिए)	रेजर हैंडल के 1 मिलियन नग	8834 कि . ग्रा .	8834 कि.ग्रा.
		(2) जिंक मजाक/ब्रास स्ट्रिप्स (रेजर रिज के लिए)		17000 कि.ग्रा.	17000 कि .ग्रा.
		(3) क्राप्त स्ट्रिप (रेजर हैंड के लिए)		2.4.80 कि .ग्रा.	2480 कि. ग्रा.

उपाबन्ध——"क''

निर्यात उत्पाद का ब्यौरा	कच्चे माल का ब्यौरा	निर्यात उत्पाद की मान्ना	आयात के लिए अनुमित मात्रा	गुल्क छूट लाभ महित अनुमित मान्ना
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
80. सिथैटिक डिटर्जेंट पाउइर (निर्यात उत्पाद में मिक्रय डिटर्जेंट तथा एस .टी .पी . पी . का उल्लेख किया जाना चाहिए)	(1) लाइनियर शल्काबल बेंजिन (एल .ए .बी ./ए .ओ .एस . (2) सोडियम ट्राईपोली फास्फेट	1	सप्रिंग डिटर्जेंट का प्रतिगत (आदेश/ठेकें के अनुसार) एस .टी .पी .पी . का प्रतिशत (आदेश/ठेके वे अनुसार)	0.00734
				उपाबन्ध——''ग'
287 लिडोकाइन एच .सी .एल . यू .एस .पी .	<ul><li>(1) 2.6 जाइलिडाइन</li><li>(2) क्लोरो-एसिटिल</li><li>क्लोगइड</li></ul>	1	0 58 0 65	0,58 0,65
288. लिडोफाइन एच.सी.एल. वी.पी.	<ul><li>(1) 2.6 जाइलिडाइन</li><li>(2) क्लोरो एसिटिल</li><li>क्लोराइड</li></ul>	1	0.58 0.65	0.58 0.65
				उपाबन्ध—–''ध'
"411. रिएक्टिव रेड 3 डी (सी.आई. रिएक्टिव रेड 120)	(1) आर्थोनिलिक एसिड (2) पारा फेमिलोन (3) सायन्यूरिक क्लोराइड	1	0.250 0.100 0.270	0.250 0.100 0.270
412. रिएक्टिव येलो 15	<ul><li>(1) पारा क्रेसिडाइन</li><li>(2) एनिलिन आयल</li><li>(3) एलिटो एसिटिड</li><li>मिथाफल इल्टर</li></ul>	1	0.250 0.150 0.175	0.250 0.150 0.175
413. रिएक्टिव रेड एच ई 7वी (सी.आई. रिएक्टिव रेड 141)	<ul><li>(1) आर्थोनिलिक एसिड</li><li>(2) सायन्यूरिक क्लोराइड</li></ul>	1	0.250 0.275	0.250 0.275
414. ए <b>बु</b> प्रोलेन बी.पी. 80/जेपी . यूएल पी	(1) आइलोब्युटिल बेंजेन (2) 2 <del>-व</del> लोरो प्रोपियोगिक एसिड	1 ह	1.2 1.2	1 . 2 1 . 2
	(3) नियोपेंथिल ग्लाइकोत (4) थियोनाइल क्लोराइड (5) एथिलीन डाइक्लोराइ (6) मेथानोल (7) टोल्यून		0.92 1.5 0.8 1.2 1.0	0.92 1.5 0.8 1.2 1.0
415. फिनोल कोम क्यूमेन स्ट	(1) बेंजीन	1	0.9	0.9

				·
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	<u>(6)</u>
416. ट्रॉमिमिणन बैल्टिग	(1) सूती कपड़ाया सिंथेटिक कपड़ा	1	0.63	0 63
	(2) सिथेटिक/नेचुग्ल ग्बर	-	0.29	0.29
	(3) कार्बन ब्लेक या यिमिक्टिटिल मिलिका (न ट्राँमिमिशन बेल्टिंग के मामले में कार्बन ब्लेक के स्थान पर पलिपिटेटिड सिलिका की अनुभति दी जाए)।	गान ब्लेक	0 03	0.03
	(4) विविध कैमिकल्स प्रोसेस एड्स प्लास्टि- लाइजर्स सल्फर, रेजिन और डाईज		0.09	0.09
	(5) एक्सिलरेटर्स, रिटार्डर्म, एन्टी आक्सी- डेंट्स और फेपटाइजर्स		0.01	0.01
. 4. हैंडलेस श्रिन्थर/ब्रान्स	फिरा मील	1	0 666	उपाबन्ध—- इ. 0 . 666
				उपाबन्ध''च''
"53क. पोलिएस्टर स्टेपल फाइबर	(1) टी.पी.ए.	1	0,920	0.920
(पी∵टी∵ए∵ च्ट)	(2) एम ई जी		0.370	0.370
	(3) टिटेनियम डायोक्साइड	5	0.00372	0.00372
	(4) एंटीमनी ट्रायोक्साइड		0.00067	0.00067
	(5) डाइ एथिलीन ग्लाईको		0.00449	0.00449
	(6) ट्राइ एथिलीन ग्लाइको	প	0.00990	0.00990
	(7) डीथर्म (8) फिनिणिंग आयल		0.00550	0.00550
	( 8 ) फिनिणिंग आयेल		0.01115	0.01115
"54क. पार्शियली ओरिएन्टिड यार्न	(1) टीपीए	1	0.920	0.920
(पी टी ए <b>स्ट</b> )	(2) एई जी		0.370	0.370
·	(3) टिटेनियम ष्टायोक्साइड	r	0.00338	0.00338
	( 4) एंटीमनी ट्रायोक्साइड		0.00061	0.00061
	(5) डाइ एथिलीन ग्लाइको		0.00408	0.00408
	( 6) ट्राइ एथिलीन ग्लाइको	ल	0.009	0.009
	(7) डो थर्म		0.005	0.005
	(8) फिनिशिंग आयल		0.01014	0.01014

### MINISTRY OF COMMERCE

#### (Import Trade Control)

### PUBLIC NOTICE NO. 158-ITC(PN)/88-91

New Delhi, the 28th August, 1989

Subject: Import & Export Policy, 1988-91 (Vol. I)

F. No. 6/90/88-EPC.—Attention is invited to the Import& Export Policy, 1988-91 (Vol. I), published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988 as amended.

2. The following amendments shall be made in the said Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of the Import & Export Policy, 1988-91 (Vol. I)	Reference	Amendments
1	2	3	4
	244-255 (235-277)	APPENDIX 13-C Input-output Norms Engineering Products Sl. No. 9	The entries against this Sl. No. shall be ed.
2.	-do-	-do- S1. No. 11 to 13	The entries against these Sl. Nos. shall be substituted by the entries in Annexure 'A' to this Pub!ic Notice.
3.	-do-	APPENDIX 13-C Input-Output Norms Chemicals and Allied Products	The entries against the following SI. Nos. shall be deleted:— "100, 102, 251, 252, 263, 267, 273, 311 & 313".
4.	-do-	-do- Chemicals and Allied Products Sl. No. 80	The entries against this Sl. No. shall be substitu- ted by the entries in Annexure 'B' to this Public Notice.
	244-255 (235-277)	APPENDIX 13-C Input-Output Norms Chemicals and Allied Products SI. No. 118	After the existing description of the export product against this Sl. No., the term "BP" shall be added.
6.	-do-	-do- S1. No. 287 & 288	The entries against these Sl. Nos. shall be substituted by the entries in Annexure 'C' to this Public Notice.
7.	-do-	-do- S1. No. 322	The description of the export product against this Sl. No. shall be substituted by the following:—"Nigrosin WS Powder/Crystals".
8.	-do-	-do- S1. No. 410	After this Sl. No., new input-output norms as given in Annexure 'D' to this Public Notice shall be added in respective columns.

[ Min T→→dina I]		भार	त का राजपन्नगः भसाधारण
1	2	3	4
9.	244-255 235- <b>2</b> 77	-đo- Fish and Fish Products S. No.	After this Sl. No., new input-output norms as 3. given in Annexure 'E' to this Public Notice shall be added in respective Columns.
10.	-do-	APPENDIX 13-C Input-Output Norms Textiles, Readymade Garments, Hosiery and Knitwear Sl. Nos. 53 & 54	After these Sl. Nos. new input-output norms as given in Annexure 'F' to this Public Notice shall be added in respective Columns at appropriate places.

<sup>3.</sup> The above amendments have been made in public interest.

Sd/-TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports and Exports

### ANNEXURE 'A'

Sl. Description of the No. export product	Description of Raw material	Quantity of export product	Quantity allowed for import	Quantity allowed with duty exemp- tion benefit
1 2	3	4	5	6
11. Stainless Steel Safety Razor Blades.	(i) CRSS Strips	1 Million double edge blades	988 Kgs.	988 Kgs.
	(ii) Cellulose Film (Wrapper for packing)		40 Kgs.	40 Kgs.
	(iii) Hanging Cards )20 tucks in a card)		10,500 Nos.	10,500 Nos.
	(iv) Tucks (5 blades)		210000 Nos.	210000 Nos.
Type Shaving System (a) Razor Box	(i) CRSS Strips	1 Million	885 Kgs.	885 Kgs
<ul><li>(b) Razor Handle</li><li>+5 twin blades</li><li>in a magazine both</li><li>packed in a plastic</li></ul>	(ii) High impact Polystyrene (for Top Cap, seat, Hand and box base)	Swin Blades	8580 Kgs.	8580 Kgs.
Box)	(iii) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.
	(iv) General purpose Polystero (for Magazine & Box Top (200,000 Pcs)		5464 Kgs.	5464 Kgs.

<sup>4.</sup> The number in brackets in Col. 2 indicates the page numbr of the Import Policy as amended upto 31st March, 1987.

10;	THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDINARY				
1 2	3	4	5	6	
	(v) Zinc Mazak/Brass Strip (for Razor Handle Rib) (200,000 Pcs)		3416 Kgs.	3416 Kgs.	
	(vi) Brass Strip for Razor Handle head) (200,000 Pcs)		480 Kgs.	480 Kgs.	
12(b) Dispenser Card (5 twin Blades in a Magazinc and	<ul><li>(i) CRSS Strips</li><li>(ii) High Impact Polystyrene</li><li>(for top cap &amp; seat)</li></ul>	1 Million Twin Blade	885 Kgs. s 1858 Kgs.	. 885 Kgs. 1858 Kgs.	
'bubbled on a card)			322 Kgs.	322 Kgs.	
	(iv) General Purpose Polystyren (for magazine) (2,00,000 Pcs		1583 Kgs.	1583 Kgs.	
	(v) Rigid PVC (for bubble)		628 Kgs.	628 Kgs.	
	(vi) Dispenser Cards		210000 Pcs.	210000 Pcs.	
12(c) Razor Cards					
(i) (1 Razor Handle 5	(i) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.	
twin blades in a Magazine bubbled and	(ii) High Impact Polystyrene (for top cap, seat and Handle)		3626 Kgs.	3626 Kgs.	
fixed on a card)	(iii) Aluminium High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.	
	(iv) General Purpose Polystyren (for Magazine) (200,000 Pcs)	e	1583 Kgs.	1583 Kgs.	
	(v) Zinc Mazak/Brass Strip (for Razor Handle rib) (200,000 Pcs)		3416 Kgs.	3416 Kgs.	
	(vi) Brass Strip (for Razor Head)		480 Kgs.	480 Kgs.	
	(vii) Rigid PVC (for bubble)		1000 Kgs.	1000 Kgs.	
	(viii) Razor Cards		210000 Pcs.	210000 Pcs.	
(ii) Razor Card (1 Razor Handlc+1 twin blade with protective cap in a bubble)	(i) CRSS Strips	l Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.	
	<ul><li>(ii) High Impact Polystyrene</li><li>(for top, cap seat spacer</li><li>&amp; handle)</li></ul>		11080 Kgs.	11080 Kgs.	

1 2		3	4	5	6
	(iii) (a)	Zinc Mazak/Brass Strip (for razor handle rib)		17080 Kgs.	17080 Kgs.
	(b)	Brass Strip (for razor head).		2400 kgs.	2400 kgs.
	(iv) Rig	gid PVC (for bubble)		3140 Kgs.	3140 Kgs.
		neral purpose polystyreno protective cap.	e	1640 Kgs.	1640 Kgs.
12(d) Disposable Razor Blade-I (Single blade fixed on a Razor	(i) CR	SSS Strips	1 Million Disposable razor blades	443 Kgs.	443 Kgs.
handle with a protective cap)		th Impact Polystyrene top cap scat & handle)		7540 Kgs.	7540 Kgs.
		neral Purpose Polystyrene protective cap)	e	1640 Kgs.	1640 Kgs.
	(iv) Po	lypropylene pouches		210000 Pcs.	210000 Pcs.
12(e) Disposable Razor Blades-II (One twin blade	(i) CR	RSS Strips	1 Million Disposable Razor Blades	885 Kgs.	885 Kgs.
fixed on a razor handle with a protective cap)	• •	gh Impact Polystyrene top cap, seat & handle)		7540 Kgs.	7540 Kgs.
	• •	neral purpose Polystyrener protective cap)	e	1640 Kgs.	1640 Kgs.
	(iv) Alu	minium/HIP for spacer		322 Kgs.	322 Kgs.
	• • •	ypropylene pouch (for ked in pouches)		210000 Pcs.	210000 Pcs.
12(f) Magazine (5 Twin blades packed in a Magazine)	(i) CRS	SS Strips	1 Million Pcs. of Twin Blades)	885 Kgs.	885 Kgs.
11446		th Impact Polystyrene Top cap & seat)		1858 Kgs.	1858 Kgs.
		minium/high Impact /styrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.
		neral purpose polysty- e (for Magazine) (200,000	Pcs.)	1583 Kgs.	1583 Kgs.
12(g) Razor/Razor Handle		gh Impact Polystyrene razor Handle)	1 Million pcs. of razor Handles	8834 Kgs.	8834 Kgs.
		c Mazak/Brass Strips razor rib)		17080 Kgs.	17080 Kgs.
	(iii) Bra hea	ss Strip (for razor d)		2400 Kgs.	2400 Kgs.

Annexure	'В'
----------	-----

		122313.2			
Sl. No.	Description of the export product	Description of Raw materials	Quantity of export product	Quantity allowed for import	Quantity allowed with duty exemp- tion benefit
1	2	3	4	5	6
"80.	Suthetic Detergent Powder. (The percentage of active detergent and STPP should be specified in the export product)	<ul><li>(i) Liner Alkyl Benzene (LAB)/AOS</li><li>(ii) Sodium Tripoly Pnosphate.</li></ul>	1	(Percentage of Active Detergent (As per order/contract) X 0.00734. (Percentage of STPP (as per order/contract) X 0.01+3 %"	
		Annexure 'C'			
1	2	3	4	5	6
<b>"2</b> 87	. Lidocaine HCL USP	(i) 2.6 Xylidine (ii) Chloro-Acetyl Chloride	1	0.58 0.65	
288. Lidocaine HCL BP		(i) 2.6 Xylidine (ii) Chloro-Acetyl Chloride	1	0.58 0.65	

## Annexure 'D'

1	2	3	4	5	6
"411.	Reactive Red 3D (C.I. Reactive Red 120)	(i) Orthanilic Acid	1	0.250	0.250
	(6121 22310011)	<ul><li>(ii) Para Phenylene-Diamine,</li><li>(iii) Cyanuric Chloride</li></ul>		0.100 0.270	0.100 0.270"
"412.	Reactive Yellow 15	<ul><li>(i) Para Cresidine</li><li>(ii) Aniline Oil</li><li>(iii) Aceto Acetic Methyle</li><li>Easter</li></ul>	1	0.250 0.150 0.175	0.250 0.150 0.175
413.	Reactive Red HE 7B (C.I. Reactive Red 141)	<ul><li>(i) Orthonilic Acid</li><li>(ii) Cyanuric Chloride</li></ul>	1	0.250 0.275	0.250 0.275
414.	Ibuprofen BP 80/JP 1/4 U	SP (i) Isobutyle Benzene (ii) 2-Chloro Propionic Acid (iii) Neo Pentyl Glycol (iv) Thionyle Chloride (v) Ethylene Dichloride (vi) Methanol (vii) Tolune	1	1.2 1.2 0.92 1.5 0.8 1.2 1.0	1.2 1.2 0.92 1.5 0.8 1.2
415.	Phenol from Cumene route.	(i) Benzene	1	0.9	0.9

1 2	3	4	5	6
416. Transmission Belting	(i) Cotton fabric or Synthetic fabric	1	0.63	0.63
	(ii) Synthetic/Natural rubber		0.29	0.29
	(iii) Carbon Black or Precipitated Silica (In case of non-black transmission belting, precipitated Silica may be allowed instead of Carbon black)		0.03	0.03
	(iv) Misc. chemicals process aids, plasticizers, sulphur, resine and dyes.		0.09	0.09
	(v) Accelarators Retarders, Antioridents and Peptizers.		0.01	0.01"
	Annexure 'E'			
"4. Headless Shrimps/Prawns.	Fish meal	1	0.666	0.666"
Н	Annexure 'F'			
1 2	3	4	5	6
"53A. Polyester Staple Fibre (PTA route)	(i) T.P.A. (ii) MEG (iii) Titanium Dioxide (iv) Antimony Trioxide (v) Diethylene Glycol (vi) Triethylne Glycol (vii) Dowtherm (viii) Finishing oils	1	0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115	0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115"
"54A. Partially Oriented Yarn (PTA route)	(i) T.P.A. (ii) MEG (iii) Titanium Dioxide (iv) Antimony Trioxide (v) Diethylene Glycol (vi) Triethylene Glycol (vii) Downtherm (viii) Finishing oils	1	0.920 0.370 0.00338 0.00061 0.00408 0.009 0.005 0.01014	0.920 0.370 0.00338 0.00061 0.00408 0.009 0.005 0.01014"